



## 無心磨床砂輪選配

### MATCHING OF BLADES GRINDING WHEEL

研 磨 材 料		研磨材料硬度	建議砂輪種類
普通炭素鋼	一般構造用軋鋼 (SS) 機械構造用炭素鋼 (SC, S-CK)	< HRC25	A 60M / 38A 60L
	構造用炭素鋼鐵管 (STK) 炭素鋼鍛造物 (SF) 炭素鋼鑄造物 (SC)	> HRC25	WA 60L
鋼類	合金鋼 鎳鉻合金鋼 (SNC) 鎳鉻鉀合金鋼 (SNCM) 鉻合金鋼 (SCM) 鉀鉻鉀合金鋼 (SACM)	< HRC55	WA 60L
	高炭素鈹軸承鋼 (SUT) 構造用合金鋼鑄造物 (SCA) 炭素工具鋼 (SK)	> HRC55	WA 60K(L)
工具鋼	高速工具鋼 (SKH) 合金工具鋼 (SKS, SKD, SKT)	< HRC60 > HRC60	WA 60K(L) / GC 60L / 32A 60L WA 60K(L) / GC60L / 32A 60L
不銹鋼	不銹鋼1~4 (SUS1~4) 耐熱鋼1~3 (SEH1~3)		WA 60K(L) / GC 60L / 32A 60L
	不銹鋼5~16(SUS5~16) 耐熱鋼4~5 (SEH4~5)		WA 54K(L) / GC 60L / 32A 60L
鑄鐵	普通鑄鐵 (黑心鑄鐵FC) 特殊鑄鐵		C 60L GC 60K
	可鍛鑄鐵 黑心可鍛鑄鐵 (FCMB) 白心可鍛鑄鐵 (FCMW)		A 60M
非鐵金屬	黃銅(BS)		C 46K
	青銅(BC)		A 60M
	永久磁鐵用材料 鑄造磁石		WA 60K / C 60L / CGC 60L